

仕 様 書

1 件 名 汎用旋盤の購入

2 数 量 1 台 (附属品等を含む 1 式)

3 機種選定 本体の仕様を充たすものとしては、次の機種があります。
株式会社滝澤鉄工所製 TSL-550
2 軸スケールカウンター付き
※相当品の場合は、仕様を全て満たすことを確認のうえ、事前に本学の承認を受けるものとする。

4 機器の仕様

汎用旋盤本体の仕様

・ 機械寸法	高さ mm	1,200 以内
	奥行 mm	800 以内
・ 機械重量	重量 kg	1,000 以内
・ 能力・容量	ベット上の振り mm	350 以上
	横送り台上の振り mm	200 以上
	心間仕様 mm	550 以上
・ 主軸速度範囲	範囲 kW	83~1,800 以上
・ 主軸速度変換数	変換数 段階	6
・ メートルネジの種類	種類 種	24
・ メートルネジの範囲	範囲 mm	0,5~14
・ インチネジの種類	種類 種	31
・ インチネジの範囲	範囲 TPI	2~56
・ 自動送りの変換数	種類 種	36
・ 縦送り量	送り量 mm/rev.	0,041~2,22
・ 横送り量	送り量 mm/rev.	縦送り量の 1/2

5 納入場所

山陽小野田市大学通 1 丁目 1 番 1 号

公立大学法人山陽小野田市山口東京理科大学 3 号館 1 階工作実習・実験室

6 納入期限

平成 31 年 3 月 20 日 (水) まで。具体的な日程は別途協議の上決定する。

7 設置等

(1) 納入物品は全て組立、設置、調整を行うこと。

(2) 電源、ケーブル等とその接続のための必要な措置を含むものであること。

- (3) ケーブルは、仕様を満たす必要な長さのものを選択し、ケーブルは結束バンドを用い接続すること。
- (4) 設置場所における、電源状態・寸法等の現状については、納入前に現地における調査を実施すること。電源に関しては、電源容量を確認し不足する場合は必要な物品を納入して必要な措置を実施すること（本学担当者の指定した場所に電気保安基準に基づき設置すること）。
- (5) 電源、搬入、取付け、設置に関わる、図面、方法、日程は本学担当者と打合せのうえ、実施前に提出し、本学の業務に支障なきことを優先して、確認後に実施すること。
- (6) 納入機器に関わる電源用ブレーカー及び電源に必要な措置を行うこと。

8 納入時の留意事項

- (1) 搬入に際しては、日時を本学担当者と調整し、業務の妨げにならないよう注意すること。
- (2) 納入に際して出た包装資材等のゴミについては受注者が責任を持って処理すること。
- (3) 搬入に際し、校舎や設備に損害を与えたり、汚したりしないよう細心の注意を払うものとし、万一損害を与えた場合は受注者において、損害前の状態に復帰すること。

9 費用負担

- (1) 設備の設置に係る運搬費用や設置調整等の費用を含むこと。
- (2) 機器の運搬、操作指導（講習）、搬入、設置、接続、各種セットアップ、周辺機器設定等に係る経費を含むものであること。

10 検収受領

- (1) 各機械配置後、検査員立ち合いのうえ動作確認を行い、最良の状態で検査を受けること。
- (2) 各機械及びツール等に不良箇所があった場合はすみやかに交換すること。

11 保証期間

保証期間は原則として機械搬入日より1年間とする。ただし、メーカー発行の保証書により、1年以上の保証がある場合はそちらを優先する。また、納入者（又は製造者）の責任に属する不良箇所が生じた場合は、本学担当者と連絡のうえ、無料で修理又は良品と取り替えるものとする。

12 連絡先

公立大学法人山陽小野田市立山口東京理科大学
法人事務部財務課施設管理係

山口県山陽小野田市大学通一丁目1番1号
電話 0836-88-4501