公立大学法人山陽小野田市立 山口東京理科大学

機械設計工作センター 外部利用可能機器一覧

設備番号	設備名	型式	機器紹介	加工可能素材				依頼加工料金	自主加工料金
				金属	プラスチック	セラミック	木材		
201600508	ワイヤー放電加工機 FANUS FANUS FANUS FANUS	ファナック製 α-C400IA	金属を切断する事ができます。 加工サイズ 高さ150mm程度、縦500mm程度、横500mm程度	0	×	×	×	2,000円/1時間	500円/1時間
201800248	高速細穴放電加工機 RH3525	三菱電機製 RH3525	電気を通す金属に穴をあける事ができます。 (例)・硬い材料に穴をあける ・穴の深さがある材料に穴をあける 放電サイズ 0.1mm~3mm	0	×	×	×	1,500円/1時間	400円/1時間
201800249	CNC旋盤	TAKISAWA製 TCY-200Y L3	材料を回転させて金属を削る事ができます。 プログラムを作成して機械を動かすことができます。 加工サイズ 円の直径120mm程度、長さ400mm程度	0	0	O	0	2,000円/1時間	500円/1時間

公立大学法人山陽小野田市立

山口東京理科大学

機械設計工作センター 外部利用可能機器一覧

設備番号	設備名	型式	機器紹介	加工可能素材				依頼加工料金	自主加工料金
				金属	プラスチック	セラミック	木材		
201800250	NC立形フライス盤	IWASITA製	制御装置を使用して切削加工ができます。	0	0	0	0	2,000円/1時間	500円/1時間
	NY MASSETS	NV2	(例)・穴をあける ・上面、側面を削る 加工物のサイズ 高さ200mm程度、横600mm程度、縦400mm程度						
201800331	汎用旋盤	TAKISAWA製 TSL-550	材料を回転させて金属を削る事ができます。 加工サイズ 円の直径120mm程度、長さ400mm程度	0	0	0	0	1,500円/1時間	400円/1時間