

公立大学法人山陽小野田市立
山口東京理科大学
機械設計工作センター 外部利用可能機器一覧

設備番号	設備名	型式	機器紹介	加工可能素材				依頼加工料金	自主加工料金
				金属	プラスチック	セラミック	木材		
201600508	ワイヤー放電加工機 	ファナック製 α-C4001A	金属を切断する事ができます。 加工サイズ 高さ150mm程度、縦500mm程度、横500mm程度	○	×	×	×	2,000円/1時間	500円/1時間
201800248	高速細穴放電加工機 	三菱電機製 RH3525	電気を通す金属に穴をあける事ができます。 (例) ・硬い材料に穴をあける ・穴の深さがある材料に穴をあける 放電サイズ 0.1mm～3mm	○	×	×	×	1,500円/1時間	400円/1時間
201800249	CNC旋盤 	TAKISAWA製 TCY-200Y L3	材料を回転させて金属を削る事ができます。 プログラムを作成して機械を動かすことができます。 加工サイズ 円の直径120mm程度、長さ400mm程度	○	○	○	○	2,000円/1時間	500円/1時間

公立大学法人山陽小野田市立

山口東京理科大学

機械設計工作センター 外部利用可能機器一覧

201800250	NC立形フライス盤 	IWASITA製 NV2	制御装置を使用して切削加工ができます。 (例) ・穴をあける ・上面、側面を削る 加工物のサイズ 高さ200mm程度、横600mm程度、縦400mm程度	○	○	○	○	2,000円/1時間	500円/1時間
201800331	汎用旋盤 	TAKISAWA製 TSL-550	材料を回転させて金属を削る事ができます。 加工サイズ 円の直径120mm程度、長さ400mm程度	○	○	○	○	1,500円/1時間	400円/1時間